

UNIROLLS



**WALCE DO
LINII PROSTOWANIA
I ROZCIĄGANIA**



O NAS

UNIROLLS powstał w 1968 roku, rok po wyprodukowaniu pierwszej stali we Flandrii (Belgia).

Od samego początku staliśmy się szanowaną marką w branży stalowej, współpracując ze znanymi wówczas hutami, takimi jak Sidmar, Cockerill Sambre i Fafer.

Od momentu, kiedy otworzyliśmy nasz warsztat mechaniczny w Ghent, ściśle współpracowaliśmy z użytkownikami końcowymi w celu ulepszenia istniejących części i opracowania innowacyjnych rozwiązań.

Dziś jesteśmy dumni, że zostajemy stałym i zaufanym partnerem dla wielu z naszych pierwszych klientów, a nasza baza kontrahentów stale rośnie na całym świecie.



Nasi klienci ufają nam, ponieważ wiedzą, że mamy wszechstronne doświadczenie i znajomość w tej branży, a nasze wieloletnie relacje z klientami są tego potwierdzeniem.

Patrick Meganck, CEO Unirolls

PRODUKTY

UNIROLLS ma ponad 50-letnie doświadczenie w produkcji różnego rodzaju wysokiej jakości walców do linii wykańczania i obróbki blachy z kręgu dla przemysłu metali żelaznych i nieżelaznych.

Dla UNIROLLS rozmiar nie ma znaczenia!

Możemy produkować walce od \varnothing 20 mm do \varnothing 1500 mm o maksymalnej długości do 8000 mm.



WALCE HARTOWANE INDUKCYJNIE



WALCE PODPOROWE



WALCE NAPAWANE LASEROWO



WALCE Z TERMO POWŁOKĄ



WALCE ODLEWANE ODŚRODKOWO



WALCE Z POWŁOKĄ POLIMEROWĄ



WALCE HARTOWANE INDUKCYJNIE

UNIROLLS ma ponad 50-letnie doświadczenie w produkcji hartowanych walców z najwyższą jakością powierzchni do linii wykańczania i obróbki blachy z kręgu.



Materiały

Dla swojej produkcji **UNIROLLS** wykorzystuje tylko wybraną europejską stal, hartowaną i odpuszczaną, testowaną również w Stanach Zjednoczonych, zawierającą chrom, molibden i wanad, w celu uzyskania najlepszej mikrostruktury i właściwości mechanicznych. Zwiększa to tonaż wyjściowy i żywotność walców ze względu na ulepszoną twardość, odporność na zużycie, i wytrzymałość na ściskanie.

Najczęściej używane gatunki stali:

DIN 50CrMo4 / 51CrV4 / 58CrMoV4 / 86CrMoV7 / 100Cr6 / 100CrMo7



Hartowanie Indukcyjne

UNIROLLS ma dostęp do maszyn do hartowania indukcyjnego wysokiej i średniej częstotliwości, za pomocą których uzyskuje się głębokość hartowania od 1 do 15 mm w promieniu. Po hartowaniu indukcyjnym walce są odpuszczane w niskiej temperaturze w celu usunięcia naprężeń wewnętrznych. Na koniec procesu termicznej obróbki wydawany jest protokół kontroli.

Jednorodna twardość, a także odpowiedni stosunek twardości między walcami roboczymi, pośrednimi i walcami podporowymi są niezbędne, aby zagwarantować długą żywotność.



Wykończenie i Powłoki

Produkty **UNIROLLS** są poddawane obróbce końcowej przez szlifowanie i polerowanie w kłach stałych.

Daje to idealną geometrię, szczególnie pod względem okrągłości i koncentryczności.

Gwarantujemy idealnie gładką powierzchnię, wolną od wad, takich jak ślady obróbki.

Chropowatość od Ra 0,05 do Ra 0,4 w zależności od zapotrzebowania.

Chromowanie i wykończenie super finish na życzenie klienta. Warstwa chromu zapewnia wyższą twardość, lepszą odporność na zużycie i ochronę przed korozją.



WALCE PODPOROWE BEZ TRZPIENIA

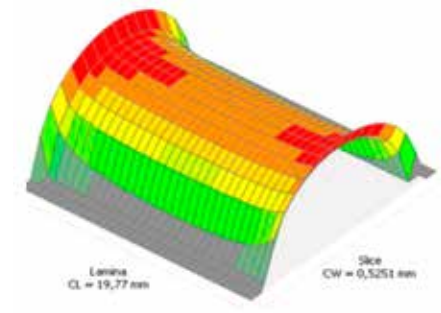
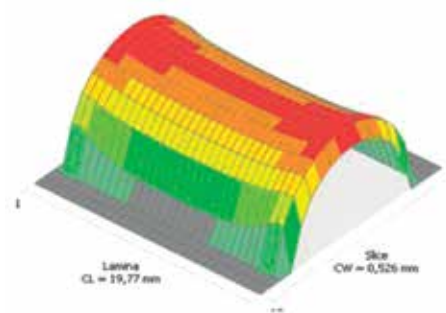


WALCE PODPOROWE Z TRZPIENIEM

WALCE PODPOROWE

UNIROLLS oferuje pełną gamę walców podporowych o maksymalnej średnicy zewnętrznej do 800 mm, standardowych lub robionych pod zamówienie, odpowiednich dla najcięższych warunków pracy, takich jak zanieczyszczenia i wibracje.

Również ulepszamy istniejące projekty w celu zwiększenia wydajności maszyn klienta.





USŁUGI

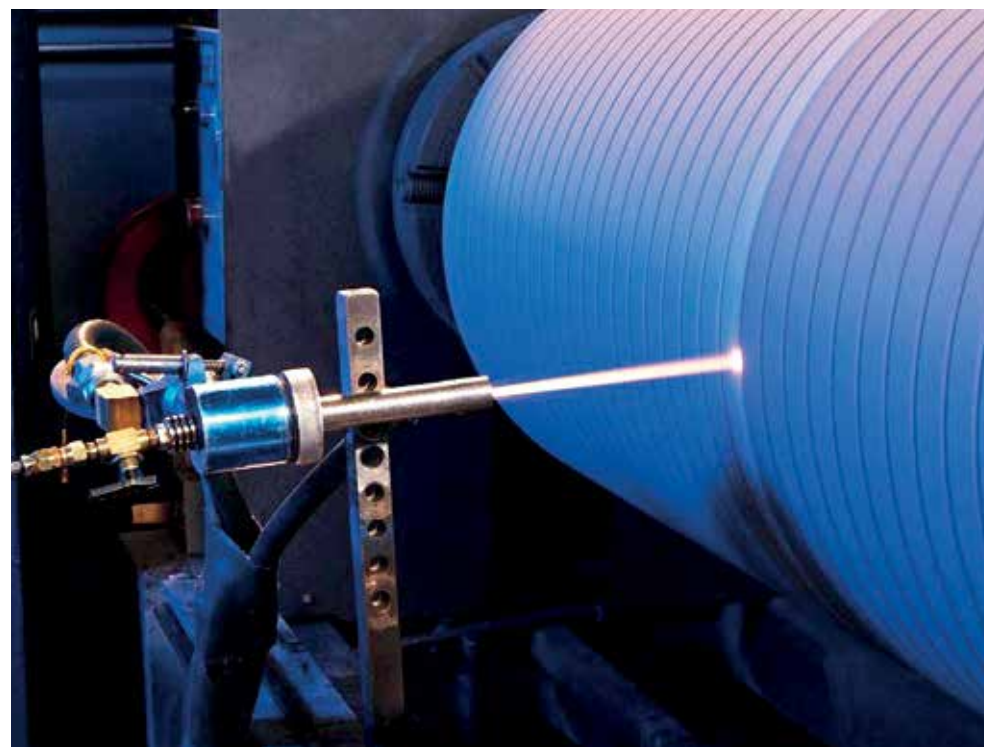
UNIROLLS oferuje usługi konserwacji i naprawy kaset walcujących i prostujących, jak również zestawów walców w naszych profesjonalnie wyposażonych warsztatach serwisowych w Belgii, Polsce i Turcji.

Prace obejmują:

- Demontaż kaset i walców
- Profesjonalne czyszczenie
- Szczegółowa kontrola
- Szlifowanie lub wymiana walców
- Wymiana łożysk i uszczelnień
- Instalacja i regulacja

UNIROLLS regeneruje używane walce do stanu „jak nowe” i gwarantuje idealnie gładką powierzchnię, pozbawioną śladów obróbki.

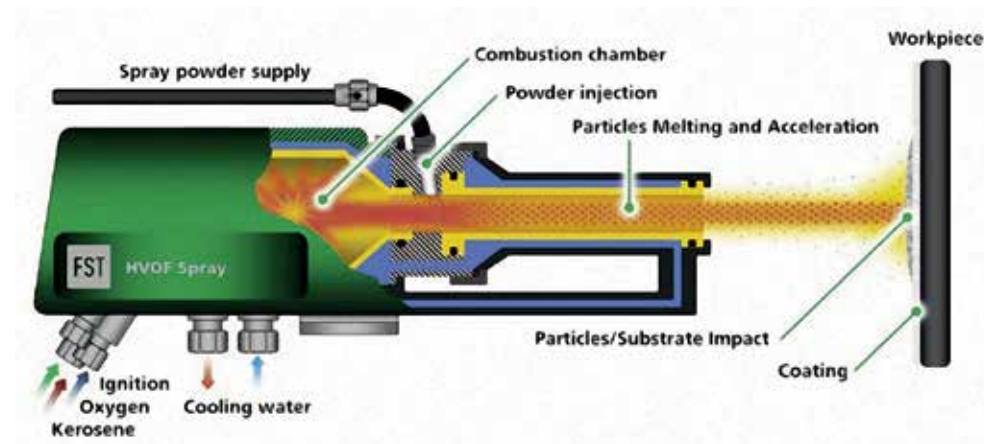
Ponadto dysponujemy zespołem wysoko wykwalifikowanych techników serwisowych, gotowych do prac konserwacyjnych i naprawczych na maszynach z wyjazdem do Państwa zakładu.



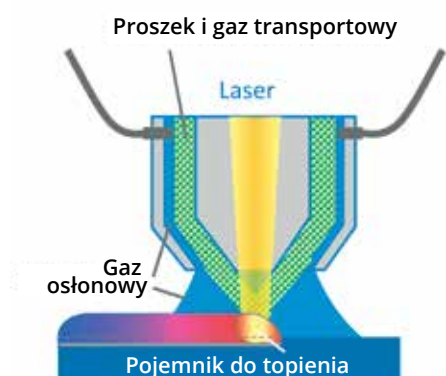
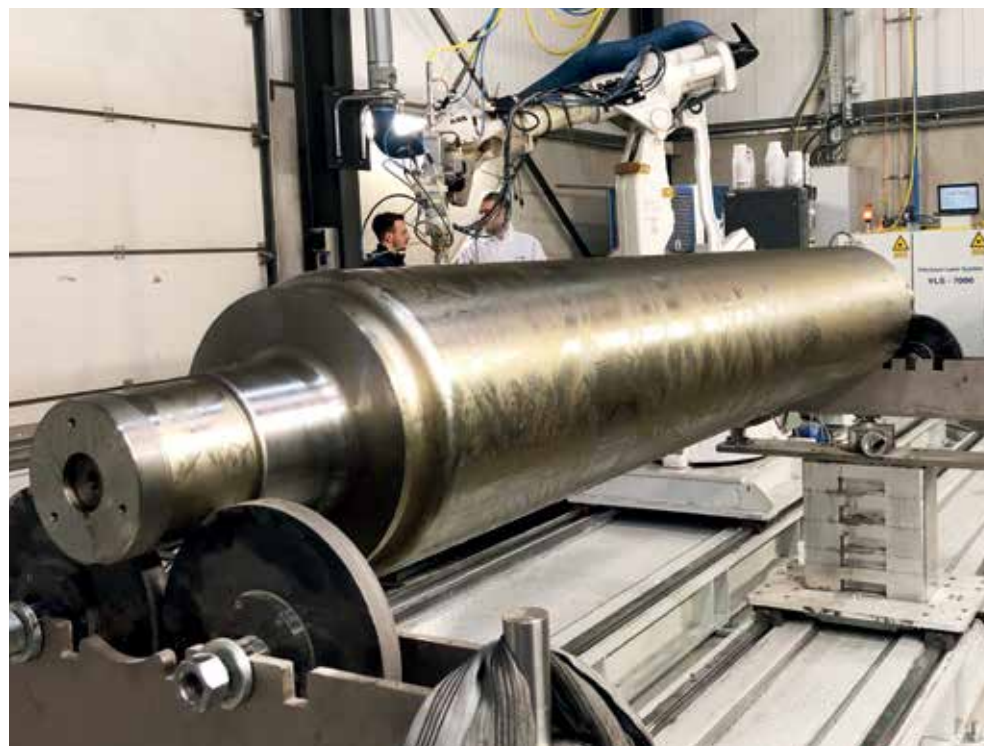
WALCE Z TERMO POWŁOKĄ

UNIROLLS oferują walce powlekane termicznie z najwyższej jakości rozwiązaniami nawierzchniowymi HVOF / HVOF, pomagającymi przedłużyć żywotność i poprawić jakość walców.

Można dodatkowo zastosować uszczelnienie po obróbce, nawarstwianie tlenkowe i ulepszenia na bazie polimerów, aby jeszcze bardziej poprawić wydajność natryskowego powlekania walców.



HVOF - HIGH VELOCITY OXYGEN FUEL



Powłoka napawana laserowo tworzy wiązanie atomowe między podłożem a górną warstwą. Metalurgicznie stają się one jedną całością. To sprawia, że napawana warstwa jest bardzo wytrzymała.

Nałożona warstwa jest metalurgicznie związana z leżącym poniżej materiałem (mieszanka 5-10%) i wykazuje niewielką porowatość lub jej brak.

WALCE NAPAWANE LASEROWO

UNIROLLS oferuje napawane laserowo walce, które charakteryzują się większą żywotnością eksploatacyjną poprzez zwiększenie odporności na zużycie, korozję i erozję w szerokim zakresie zastosowań.

Tradycyjne techniki napawania często wymagają nadmiernego użycia ciepła, co może mieć negatywny wpływ na wydajność walca.



ODLEWANE WALCE ODŚRODKOWE

UNIROLLS dostarcza najwyższej jakości walce odlewane odśrodkowo o drobnej strukturze, idealnie jednorodne, wolne od pęcherzy lub wtrąceń, o bardzo wysokich właściwościach mechanicznych.

Nasze produkty spełniają najwyższe wymagania dotyczące materiału, obróbki cieplnej i wykończenia.





WALCE Z POWŁOKĄ POLIMEROWĄ

UNIROLLS proponuje najwyższej jakości walce z powłoką polimerową: z gumy, poliuretanu, materiałów termoplastycznych lub kompozytowych.

Aby poprawić żywotność i wydajność pokryć walców, stale opracujemy nowe receptury mieszanek.

UNIROLLS

TWÓJ PARTNER W WALCACH NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI

UNIROLLS BV

Finlandstraat 6
9940 Evergem

Belgia

T +32 9 218 09 20
info@unirolls.com
www.unirolls.com

UNIROLLS Sp. z o.o.

Ulica Pawła 9
41-709 Ruda Śląska

Polska

T +48 500 330 715
info@unirolls.com
www.unirolls.com

UNIROLLS Çelik San. Tic. A.Ş.

Cevizli Mah. Karabük Cad. 25
34865 Kartal / Istanbul

Turcja

T +90 539 696 59 40
info@unirolls.com
www.unirolls.com